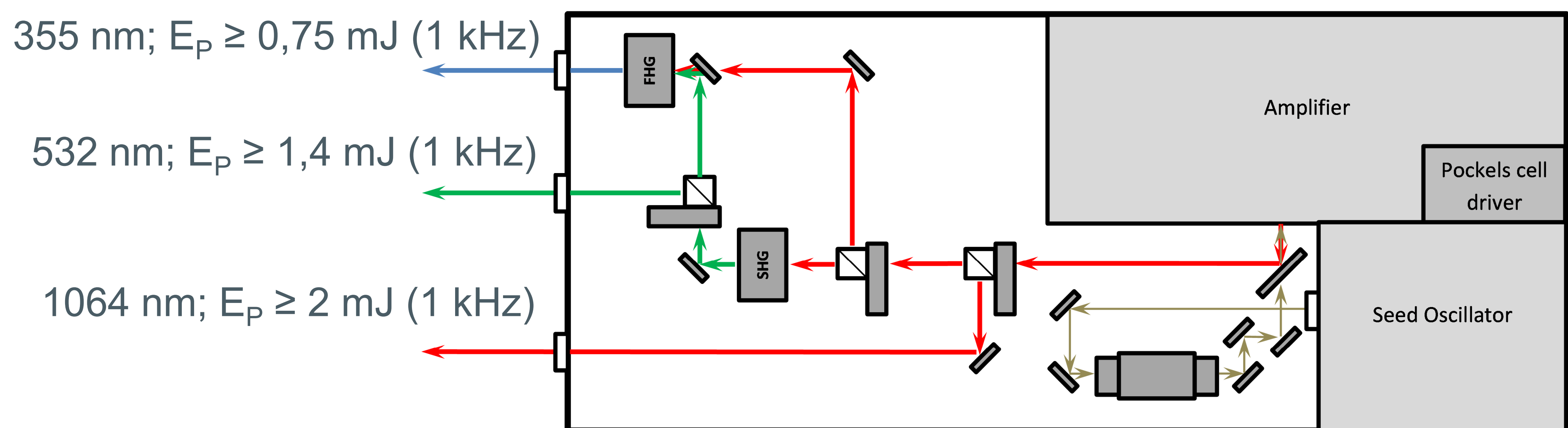
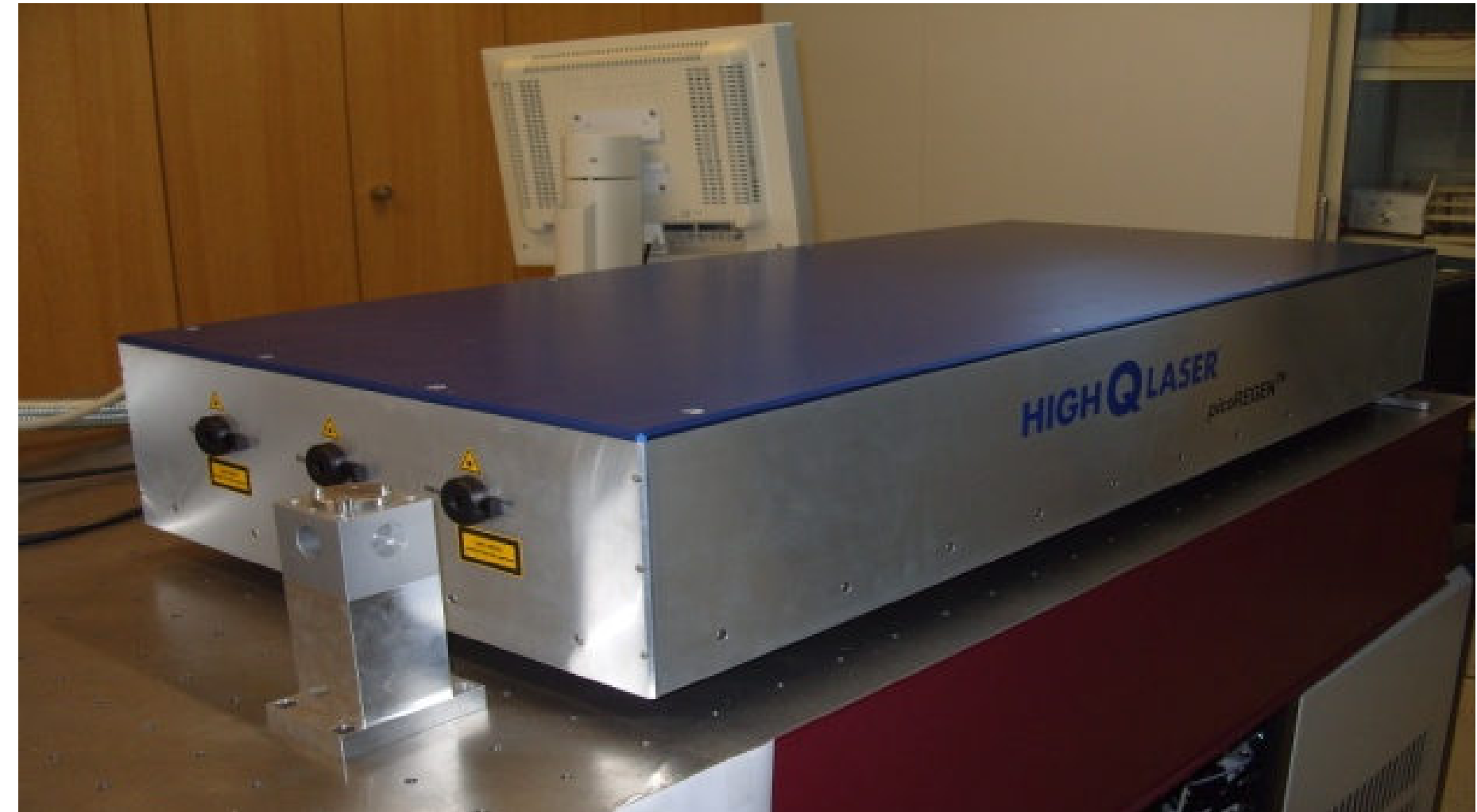


## ps-Laser am Kompetenzzentrum OTS



### Oberflächenstrukturierung

- Materialien: Metall, Kunststoff, Glas, Keramik, Marmor
- Haftverbindungen Metall-Kunststoff
- Profilerstellung (Lackier-, Beschichtungsprozesse)

### Glasbearbeitung

- Bohren, Schneiden, Strukturieren
- Glasgravuren (2D, 3D)
- Analyse anormaler Effekte bei Einsatz von ps-Lasern

### Randschichtuntersuchung

- Strahl-Material-Wechselwirkungen
- Eigenschaftsänderungen von Werkstoffen
- Beschädigungen von Quarzglasoberflächen

### ps-Laser + Nachverstärker

- Pulsdauer  $t_p = 12$  ps
- $\lambda = 1064$  nm;  $E_p \geq 100$  mJ (10 Hz)
- $\lambda = 532$  nm;  $E_p \geq 40$  mJ (10 Hz)
- $\lambda = 355$  nm;  $E_p \geq 20$  mJ (10 Hz)

### Mikrobearbeitung

- Materialien: Metall, Kunststoff, Glas, Faseroptik
- Erzeugung von Mikrostrukturen auf und in Oberflächen
- Endflächenbearbeitung

### Abbildende Optiken

- diffraktive Optiken
- Punkt- und Linienstrukturen
- spezielle Hologramme

### | Kontakt

Technische Hochschule Mittelhessen  
Kompetenzzentrum für Optische Technologien und Systeme  
Wilhelm-Leuschner-Straße 13 | 61169 Friedberg  
Dipl.-Ing. (FH) Daniel Thölken  
Telefon 06031 604-4717 | [info@ots.thm.de](mailto:info@ots.thm.de)