

Essex Furukawa Magnet Wire Germany GmbH ist der globale, zukunftssichere Hersteller von Wickeldrähten für alle Lebensbereiche. Als Markt- und Qualitätsführer sowie attraktiver Arbeitgeber bieten wir Entwicklungsmöglichkeiten in einem sicheren Umfeld und setzen unseren Fokus auf Zukunftstechnologien.

Die flexiblen und engagierten Teams der beiden deutschen Standorte in einem internationalen Umfeld stellen Produkte her, die in der Mobilität, Industrie und im Privatleben einen modernen Lebensstil ermöglichen.

Wir gestalten die Mobilitäts-Veränderung aktiv mit unseren innovativen Produkten und verkürzen durch unsere globale Aufstellung die Entwicklungs- und Industrialisierungszeiten für unsere Kunden. Unser Wissen und Können beziehen wir aus unserer kompletten Fertigungstiefe und beherrschen dadurch die komplette Prozesskette.

## **Stellen Sie sich vor...**

**Sie erhalten die Chance, Ihre Erfahrungen an unserem Standort in Bad Arolsen als**

# **Qualitätsingenieur (m/w/d)**

**in einem zukunftsorientierten deutschen Unternehmen mit internationalem Bezug einzubringen!**

### **Ihre Aufgaben:**

- Erarbeitung von kontinuierlichen Prozessverbesserungen gemeinsam mit der Produktion und sonstigen beteiligten Abteilungen
- Leitung von Projekten zur Prozessverbesserung in qualitätsrelevanten Bereichen
- Auswertung von Prüf- und Fehlerdaten und Unterstützung der Fertigung bei der Fehlersuche und Mitwirkung bei Korrekturmaßnahmen
- Systeme zur Fehlhandlungssicherheit erarbeiten
- Analysieren von internen Qualitätsproblemen und von Feldausfällen beim Kunden und Kommunikation mit dem Kunden sowie ggf. Kundenbesuche
- Reklamationsbearbeitung inkl. des notwendigen Reportings (u.a. Kundenportale) und des Kundenkontakts sowie Durchführung notwendiger Kundenbesuche
- Mitarbeit bei der Pflege und Fortschreibung von FMEA, PLP und PAPP
- Mitarbeit bei der Umsetzung der entwickelten Konzepte und Maßnahmen. Wirksamkeit prüfen und ggf. Korrekturmaßnahmen einleiten. Festlegen der Prüfmethode (z.B. SPC, Prüfschärfe, Messmethode, Messmittel etc.)
- Mitarbeit bei der Planung und Durchführung von Audits
- Unterstützung und Koordination von Kundenaudits sowie Kontrolle der Umsetzung von Maßnahmen
- Mitarbeit bei Aufrechterhaltung und Weiterentwicklung des im QM-Handbuch beschriebenen QM-Systems
- Anwendung der in der Automobilindustrie gängigen Q-Methoden

### **Ihr Profil:**

- Erfolgreicher Abschluss eines Fachhochschulstudiums
- Alternativ kann auch eine abgeschlossene Ausbildung z.B. als staatl. Gepr. Techniker sowie eine zusätzliche Weiterbildung und langjährige Berufserfahrung im Qualitätswesen, möglichst im Bereich der Automobilindustrie, mitgebracht werden.
- Detailliertes technisches Produktwissen und Erfahrung in der praktischen Anwendung moderner Q-Methoden wünschenswert
- Kenntnisse der Qualitätsstandards IATF 16949 und der VDA-Forderungen wünschenswert
- Auditerfahrung vorteilhaft
- Einsatzbereitschaft, Eigenständigkeit und Durchsetzungsvermögen
- Kommunikationsfähigkeit, Service- und Kundenorientierung
- Ausgeprägte Eigeninitiative, Verantwortungsbewusstsein und Teamfähigkeit
- Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Strukturierte Arbeitsweise und Problemlösungskompetenz
- MS Office
- EDV-Anwendungen

**Arbeitszeit:**

Die Arbeitszeit erfolgt von montags bis freitags bei einer wöchentlichen Arbeitszeit von 40 Stunden (Vollzeit).

**Wir bieten:**

- Eine abwechslungsreiche Tätigkeit in einem international aufgestellten Unternehmen
- Die Zusammenarbeit mit Expert\*innen in einem hoch motivierten Team
- Einen unbefristeten Arbeitsvertrag
- Flexible Arbeitszeiten und mobiles Arbeiten
- Flache Entscheidungshierarchien
- Faire Bezahlung nach Tarifvertrag (Metall- und Elektroindustrie)
- Jährliche Sonderzahlungen (z. B. Weihnachts- und Urlaubsgeld)
- 30 Tage Jahresurlaub
- Essenszuschuss und kostenfreies Mineralwasser

**Haben wir Ihr Interesse geweckt?**

Dann freuen wir uns auf die Zusendung Ihrer aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen per E-Mail an **bewerbungen@essexfurukawa.com**.

**Essex Furukawa Magnet Wire Germany GmbH – Korbacher Str. 6 – 34454 Bad Arolsen**